

**ПРАЙС ЛИСТ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПО СТЫКОВКЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ
КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ МЕТОДОМ ГОРЯЧЕЙ
ВУЛКАНИЗАЦИИ от 01.01.20 г .**

ШИРИНА ЛЕНТЫ (мм)	СТОИМОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ (тыс.руб)		
	СОБСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДИ	МОСКВА и МОСКОВСКАЯ ОБЛ.	ЕВРОПЕЙСКАЯ ЧАСТЬ РОССИИ
100-300	500-3000	договорная	договорная
350-500	6000	15000	20000
550-850	8000	18000	22000
1000	10000	20000	25000
1200	12000	25000	29000
1400	14000	27000	32000
1600	16000	30000	35000
1800-2000	18000	35000	42000-50000

- При производстве работ по стыковке лент вне помещений а при t° окружающей среды ниже 0°С может применяется коэффициент $k=1.5$
- При производстве работ по стыковке шевронных лент а также лент с гофрами и бортами может применяется коэффициент $k=1.5$
- При производстве работ по стыковке лент на высоте может применяться коэффициент $k=1.2$

* — при длительных командировках заказчик компенсирует затраты на проживание, оплачивает командировочные расходы (из расчета 700-00 руб /сутки на человека) а также автотранспортные расходы по доставке бригады и оборудования до места производства работ и обратно (20 руб/км.)

Работы по стыковке лент шириной до 800 мм производятся бригадой состоящей из 2-х человек. Возможно производство работ тремя бригадами, что позволяет производить до 6-х стыков в день.

Стыковка лент шириной от 1000мм производится бригадой состоящей из 4-х человек, техническая возможность позволяет производить не более двух стыков в день

Заказчик осуществляет навеску ленты на конвейер и предоставляет площадку свободную от роликоспор и ограждений (2 метра) а также обеспечивает бесперебойным питанием 380 В (20 квт) И 220 В (3 квт)